



ORTLER GMBH
HAUPTSTRASSE 7
I-39026 PRAD AM STILFSERJOCH

Leistungserklärung 002

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung)
für Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und
Straßenbau gemäß EN 13242

LE/DoP-Nr.: 002

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
0/4R, 4/16R, 16/32R
2. Verwendungszweck:
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und
Straßenbau
3. Hersteller:
Ortler GmbH
Hauptstrasse 7
I-39026 Prad am Stilfserjoch
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+
6. a) Harmonisierte Norm:
EN 13242:2002-12 + A1:2007-12 - Aggregates for unbound and hydraulically bound materials
for use in civil engineering work and road construction

Notifizierte Stelle:
Notified Body Number: 1661
Öö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH
Schirmerstraße 12
A-4060 Leonding
7. Erklärte Leistungen:
rezyklierte Gesteinskörnung 0/4 - G_{F85}, G_TA₂₅, f₇, WA₂₄ 2, S₁, SS_{0,2}, AS_{0,8}, FL₁₀₋, X₁₋
rezyklierte Gesteinskörnung 4/16 - G_C80/20, G_TNR, f₂, WA₂₄ 5, S₁, SS_{0,2}, AS_{0,8}, FL₁₀₋, X₁₋, F₄
rezyklierte Gesteinskörnung 16/32 - G_C80/20, G_TNR, f₂, WA₂₄ 6, S₁, SS_{0,2}, AS_{0,8}, FL₁₀₋, X₁₋, F₄

Anmerkung: Alle nicht angeführten Kategorien nach EN 13242 sind als NPД / NR eingestuft.
Details siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der
Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte
Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hr. Arnold Ortler, Geschäftsführer und Valentin Wallnöfer, Beauftragter der WPK

Prad, 2015-09-24

(Unterschrift, Firmenstempel)

 **ORTLER G.M.B.H**
SCHOTTERWERK
I-39026 Prad am Stilfserjoch (BZ)
Hauptstraße 6
Tel. 0473 616181 - Fax 0473 618633
St.Nr./MwSt.-Nr. IT 00853200210



Erklärte Leistungen:

Anforderungen		0/4R	4/16R	16/32R
Geometrische Anforderungen				
1	Korngrößenverteilung (Kornzusammensetzung)	G_{F80} GT_{FNR}	$G_{c80/20}$ GT_{NR}	$G_{c80/20}$ GT_{NR}
2	Gehalt an Feinanteilen	f_1	f_2	f_2
3	Qualität der Feinanteile	bestanden	bestanden	bestanden
4	Kornform von groben Gesteinskörnungen	F_{NR}, S_{NR}	F_{NR}, S_{NR}	F_{NR}, S_{NR}
5	Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner	C_{NR}	C_{NR}	C_{NR}
Physikalische Anforderungen				
6	Widerstand gegen Zertrümmerung (LA-Wert)	LA_{NR}	LA_{NR}	LA_{NR}
7	Kornrohddichte $\pm 0,2$	2,6 Mg/m ³	2,5 Mg/m ³	2,5 Mg/m ³
8	Wasseraufnahme	WA_{242}	WA_{245}	WA_{246}
Chemische Anforderungen				
9	Säurelöslicher Sulfatgehalt	$AS_{0,8}$	$AS_{0,8}$	$AS_{0,8}$
10	Gesamtschwefel	S_1	S_1	S_1
11	Wasserlöslicher Sulfatgehalt	$SS_{0,2}$	$SS_{0,2}$	$SS_{0,2}$
12	Bestandteile, die das Erstarren beeinflussen	NR	NR	NR
13	Umweltverträglichkeit – Gefährliche Stoffe	keine gefahrenrelevanten Eigenschaften		
Anforderungen an die Dauerhaftigkeit				
14	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit ÖNORM EN 1367-1	F_{NR}	F_4	F_4
Zusätzliche Prüfungen bei rezyklierten GK				
15	Klassifizierung der Bestandteile von groben GK	X_{1-}, FL_{10-}		

Typische Kornzusammensetzung

Produkt	Siebmaschenweite [mm]	0,063	0,125	0,25	1	2	4	5,6	8
0/4R	Durchgang [%]	3	5	12	48	73	98	100	100
	Abweichung \pm [%]	-	-	-	-	-	-	-	-
	Grenzen [%]	0-7	-	-	-	-	80-99	98-100	100

Produkt	Siebmaschenweite [mm]	0,063	0,125	2	4	8	16	31,5	45
4/16R	Durchgang [%]	0	0	2	10	60	99	100	100
	Abweichung \pm [%]	-	-	-	-	-	-	-	-
	Grenzen [%]	0-2	-	0-5	0-20	-	80-99	100	100

Produkt	Siebmaschenweite [mm]	0,063	0,125	4	8	16	32	45	63
16/32R	Durchgang [%]	0	0	1	2	20	99	100	100
	Abweichung \pm [%]	-	-	-	-	-	-	-	-
	Grenzen [%]	0-2	-	-	0-5	0-20	80-99	98-100	100